

Liquid filter with by-pass valve

Patent Number: ☐ EP1093840, A3
Publication date: 2001-04-25
Inventor(s): TURNBRINK MANFRED DR (DE)
Applicant(s): MANN & HUMMEL FILTER (DE)
Requested Patent: ☐ DE19949564
Application Number: EP20000119528 20000907
Priority Number(s): DE19991049564 19991014
IPC Classification: B01D29/21; B01D29/96; B01D35/147; B01D35/153; B01D35/16
EC Classification: B01D29/21, B01D35/147
Equivalents:
Cited Documents: US5660729; US5770054; DE29815023U

Abstract

The filter has an interchangeable circular filter cartridge (21) set in a housing and containing a support tube (20). A valve body (18) is attached to the support tube by tension means (19) so that the valve body adjoins a valve seat (27). The valve seat is integrated in the lid (12) of the housing (12) and is preferably fitted on a hollow pipe (15) which is part of the lid. The filter can be formed into one unit by screwing the housing body (11) onto the lid (12).

Data supplied from the **esp@cenet** database - I2



①9 BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT

⑫ **Offenlegungsschrift**
⑩ **DE 199 49 564 A 1**

⑤ Int. Cl.⁷:
B 01 D 27/08
F 01 M 11/03

②1 Aktenzeichen: 199 49 564.5
②2 Anmeldetag: 14. 10. 1999
④3 Offenlegungstag: 19. 4. 2001

DE 199 49 564 A 1

⑦1 Anmelder:
Filterwerk Mann + Hummel GmbH, 71638
Ludwigsburg, DE

⑦2 Erfinder:
Tumbrink, Manfred, Dr., 74246 Eberstadt, DE

⑤6 Für die Beurteilung der Patentfähigkeit in Betracht
zu ziehende Druckschriften:

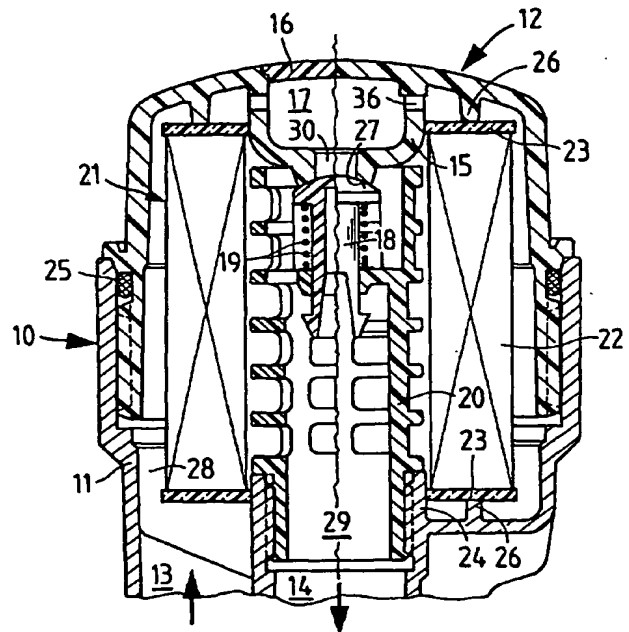
DE 196 05 425 C2
DE 40 14 519 C1
DE 196 52 603 A1
DE 196 44 647 A1
DE 195 14 224 A1
DE 195 02 020 A1
DE 41 40 140 A1
DE 41 31 353 A1
DE 38 20 675 A1
DE 298 15 023 U1
DE 94 11 212 U1
US 54 13 712
EP 08 39 563 A1
EP 07 73 054 A1

JP 0110104410 AA., In: Patent Abstracts of Japan;

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

⑤4 Flüssigkeitsfilter mit Filterumgehungsventil

⑤7 Es wird ein Flüssigkeitsfilter vorgeschlagen, welches eine Rundfilterpatrone und ein Filterumgehungsventil aufweist, wobei der Ventilkörper im Stützrohr angebracht ist und sich der Ventilsitz im Deckel befindet. Hierbei soll eine einfach zu montierende Baugruppe entstehen, wobei auch beim Auswechseln der Filterpatrone Fehlermöglichkeiten ausgeschlossen werden sollen. Im übrigen soll die Filterpatrone unproblematisch in der Entsorgung sein. Dies wird dadurch gelöst, daß diese mit Endscheiben ausgestattet ist, welche sich auf den beiden Stützen 24, 15 abstützt, was deren Materialbedarf verringert. Weiterhin kann das Stützrohr bleibend mit dem Deckel verbunden werden, so daß ein Verlieren oder falscher Einbau während des Patronenwechsels vollständig vermieden werden kann.



DE 199 49 564 A 1

Beschreibung

Die Erfindung betrifft ein Flüssigkeitsfilter mit einer auswechselbaren Rundfilterpatrone und einem Filterumgehungsventil nach der Gattung des Patentanspruches 1 sowie des Patentanspruches 5.

Aus der DE 196 05 425 C2 ist ein solches Filter bekannt. In diesem Filter ist gehäusefest ein Stützrohr sowie ein Filterumgehungsventil, welches einen im Stützrohr befestigten Ventilkörper aufweist, vorgesehen. Über eine Feder wird dieser Ventilkörper auf einen Ventilsitz gedrückt, welcher als Teil der einen Endscheibe der eingesetzten Rundfilterpatrone des Filters ausgebildet ist. Auf diese Weise wird ein Filterumgehungsventil gebildet, welches in Abhängigkeit des am Filterelement vorliegenden Druckunterschiedes geöffnet und geschlossen wird. Wird ein solches Filter zum Beispiel für den Schmierölkreislauf einer Brennkraftmaschine verwendet, so wird durch Öffnen des Ventils bei Spitzenbelastungen des Motors oder im Falle eines Zusetzens der Rundfilterpatrone eine genügende Versorgung der Brennkraftmaschine mit Schmieröl gewährleistet.

Wird der Ventilsitz in der Endscheibe der Filterpatrone untergebracht, so hat dies jedoch den Nachteil, daß die Patrone auf die speziellen Einbaubedingungen in dem Filtergehäuse angepaßt werden muß. Dies erschwert eine Standardisierung der Patronenbaureihen und bedeutet einen zusätzlichen Materialaufwand für die austauschbaren Patronen, die am Ende ihrer Lebensdauer entsorgt werden müssen.

Man kann nun entsprechend der DE 298 15 023 den Ventilsitz in einer Adapterscheibe unterbringen, welche im Deckel montierbar ist. Hierdurch wird eine größere Flexibilität bezüglich der einsetzbaren Patronen erreicht, außerdem können diese hinsichtlich ihres Materialaufwandes optimiert werden. Nachteilig ist jedoch, daß durch den Adapter ein zusätzliches Bauteil anfällt, welches im Montageprozeß für den Filter beachtet werden muß. Hierdurch ergibt sich ein zusätzlicher Montageaufwand. Außerdem ergeben sich Fehlerquellen durch eventuelle Verwechslung von Adaptern bzw. deren falschen Einbau.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein Filter zu schaffen, das eine hohe Betriebssicherheit aufweist und dabei bei möglichst geringem Materialaufwand für Austauschteile leicht zu fertigen und zu montieren ist. Diese Aufgabe wird durch die Merkmale des Patentanspruches 1 sowie des Patentanspruches 5 gelöst.

Vorteile der Erfindung

Das erfindungsgemäße Flüssigkeitsfilter besteht aus einem Gehäuse, welches mit einem Deckel versehen ist. In dem Gehäuse ist eine Rundfilterpatrone mit einem innen liegenden Stützrohr angeordnet. In dem Stützrohr ist ein Ventilkörper mit einem Spannmittel angebracht, wobei das Spannmittel, insbesondere eine Feder, den Ventilkörper auf einen Ventilsitz drückt. Auf diese Weise wird eine Umgehungsöffnung, welche die Reinseite des Filters mit einer Rohseite des Filters verbindet, verschlossen.

Erfindungsgemäß ist vorgesehen, daß der Ventilsitz nicht durch die eine Endscheibe der Rundfilterpatrone gebildet wird, sondern diese dichtend mit Gehäuseteilen oder dem Stützrohr verbunden ist. Diese korrespondierenden Dichtflächen können derart im Inneren der Rundfilterpatrone angeordnet sein, daß die Endscheiben der Rundfilterpatrone nur eine geringfügig größere Fläche aufweisen müssen als die Stirnseiten des Filtermediums. Dadurch wird der Materialaufwand für das Auswechselteil der Rundfilterpatrone minimiert. Dies bringt Vorteile für die Materialkosten der Rundfilterpatrone, welche ein Großserienteil ist, wodurch die Ma-

terialeinsparungen sich auf die Wirtschaftlichkeit des Filterbetriebs auswirken. Außerdem kann durch die beschriebene Rundfilterpatrone die Umweltbelastung bei der notwendigen Entsorgung, insbesondere der Verbrennung, minimiert werden.

Ein weiteres erfindungsgemäßes Merkmale besteht darin, daß das den Ventilsitz bildende Bauteil entweder unlösbar mit dem Deckel verbunden ist oder eine vormontierbare, festgefügte Einheit bildet, wobei das Stützrohr in dieser Einheit integriert ist. Daraus ergibt sich der wesentliche Vorteil, daß das den Ventilsitz bildende Bauteil bei der Endmontage des Filters oder dem Filterwechsel weder verlorengehen kann noch durch einen unsachgemäßen Einbau die Funktion des Filters beeinträchtigt werden kann. Insbesondere bei Austausch der Filterpatrone wird damit das Fehlerisiko bei der Montage wesentlich vermindert. Dies ist von besonderer Bedeutung, weil ein Filterwechsel durch ungeschultes Personal nicht ausgeschlossen werden kann. Gerade in solchen Fällen können Zusatzbauteile, deren Zugehörigkeit zum Austauschteil oder Gehäuse nicht eindeutig zugeordnet werden kann, übersehen werden oder verlorengehen. Die Integration von Ventilsitz und/oder Stützrohr in einer Aufnahme im Deckel spart weiterhin den Fertigungsaufwand, der durch die Herstellung eines gesonderten Adapters entstehen würde. Auch dies trägt zu einer Erhöhung der Wirtschaftlichkeit des erfindungsgemäßen Flüssigkeitsfilters bei.

Eine besonders sichere Variante läßt sich dadurch erzeugen, daß der Ventilsitz an einem Hohlstutzen angebracht ist, der als Teil des Deckels ausgebildet ist. Dieser Hohlstutzen kann einteilig mit dem Deckel hergestellt werden, z. B. im Kernausschmelzverfahren. Eine andere Möglichkeit besteht darin, den Hohlstutzen mit dem Deckel bleibend zu verbinden, z. B. durch eine Schweißverbindung. Eine andere Möglichkeit besteht darin, den Hohlstutzen mit dem Deckel einteilig herzustellen, wobei der Hohlraum nicht durch das Kernausschmelzverfahren sondern durch einen mit dem Deckel verschweißten Verschluß gebildet wird. Es ergibt sich dadurch ein stabiles Bauteil, welches mit hoher Fertigungsgenauigkeit hergestellt werden kann und daher eine einwandfreie Funktion des Umgehungsventil gewährleistet.

Eine sinnvolle Ausgestaltung des Erfindungsgedankens sieht vor, den sehr stabilen Hohlstutzen gleichzeitig als Aufnahme für die deckelseitige Endscheiben der Rundfilterpatrone zu nutzen. Diese kann dann bei der Montage des Filters auf den Hohlstutzen im Deckel geschoben werden, wodurch eine zuverlässige Abdichtung entsteht. Weiterhin können Maßnahmen getroffen werden, um zu gewährleisten, daß bei einem Ausbau der Filterpatrone bei Aufschrauben des Deckels die Rundfilterpatrone in der Aufnahme im Deckel verbleibt und nicht durch den Stutzen im Gehäuse zurückgehalten wird. Dies ist insbesondere durch eine größere Flächenpressung an der deckelseitigen Endscheibe im Vergleich zur anderen Endscheibe zu erreichen oder durch eine leichte Hinterschneidung am Hohlstutzen, ähnlich wie dies bei Schlauchstutzen allgemein bekannt ist.

Wird das Stützrohr in den Deckel integriert, so bietet es sich an, dessen Außenseite als Aufnahme im Deckel für die Filterpatrone zu nutzen. Die Patrone kann auf einen verdickten Bereich des Stützrohrs geschoben werden, wobei dieser so gestaltet sein kann, daß die Montagekraft der Endscheibe in der deckelseitigen Aufnahme größer ist als die in der gehäuseseitigen Aufnahme. Dies läßt sich mit den bereits im Zusammenhang mit dem Hohlstutzen beschriebenen Maßnahmen erreichen.

Diese und weitere Merkmale von bevorzugten Weiterbildungen der Erfindung gehen außer aus den Ansprüchen auch aus der Beschreibung und den Zeichnungen hervor, wobei die einzelnen Merkmale jeweils für sich allein oder

zu mehreren in Form von Unterkombinationen bei der Ausführungsform der Erfindung und auf anderen Gebieten verwirklicht sein und vorteilhafte sowie für sich schutzfähige Ausführungen darstellen können, für die hier Schutz beansprucht wird.

Zeichnung

Weitere Einzelheiten der Erfindung werden in den Zeichnungen anhand von schematischen Ausführungsbeispielen beschrieben. Hierbei zeigen

Fig. 1 ein Filter mit Rundfilterpatrone, welche auf einen Hohlstutzen im Deckel geschoben ist, im Mittelschnitt und

Fig. 2 ein Flüssigkeitsfilter, bei dem das Stützrohr in einer Aufnahme im Deckel integriert ist, im Mittelschnitt.

Beschreibung der Ausführungsbeispiele

Das Filter gemäß **Fig. 1** weist ein Gehäuse **10** auf, welches aus einem Gehäusekörper **11** und einem Deckel **12** besteht. Ein Einlaß **13** und ein Auslaß **14** für das zu reinigende Fluid sind in den Gehäusekörper **11** integriert. Der Deckel **12** weist einen Hohlstutzen **15** auf, der mit dem Deckel eine verschweißte Einheit bildet. Dargestellt sind zwei Möglichkeiten der Verbindung. Es ist möglich, den Hohlstutzen **15** mit dem Deckel **12** einteilig herzustellen und mit einem Verschluß **16** zu verschweißen, so daß sich ein Hohlraum **17** bildet (linke Seite in **Fig. 1**). Die andere Möglichkeit besteht darin, den Hohlstutzen als gesondertes Teil herzustellen und im Inneren des Deckels zu verschweißen (rechte Seite in **Fig. 1**).

Die Montage des Filters erfolgt durch Einclippen eines Ventilkörpers **18** unter Verwendung von Spannmitteln **19**, hier einer Schraubenfeder, in einem Stützrohr **20**, welches anschließend in den Auslaß **14** des Gehäusekörpers **11** eingeschraubt wird. Danach kann eine Rundfilterpatrone **21**, welche ein sternförmig gefaltetes Filterpapier **22** mit stirnseitigen Endscheiben **23** aufweist, entweder auf den Hohlstutzen **15** oder auf einen Auslaßstutzen **24** geschoben werden. Durch Verschrauben des Gehäusekörpers **11** mit dem mit einem O-Ring **25** versehenen Deckel **12** wird das Filter zu einer Einheit zusammengefaßt, wobei das Filterelement auf die jeweils andere Aufnahme (Hohlstutzen **15**, Auslaßstutzen **24**) aufgeschoben und mit Hilfe von Axialanschlüssen **26** fixiert wird. Dabei kommt der Ventilkörper **18** mit einem im Hohlstutzen **15** integrierten Ventilsitz **27** in Kontakt, so daß eine Öffnung **30** des so gebildeten Ventils verschlossen ist.

Während des Betriebs strömt das zu filternde Fluid über den Einlaß **13** in eine Rohseite **28** des Filters und passiert das Filterpapier **22**. Dadurch gelangt es auf eine Reinseite **29** des Filters und verläßt anschließend durch den Auslaß **14** das Filtergehäuse. Das Filtergehäuse kann z. B. zur Reinigung des Schmieröls einer nicht dargestellten Brennkraftmaschine verwandt werden. Wird der Schmierölbedarf der Brennkraftmaschine so groß, daß der durch die Rundfilterpatrone **21** erzeugte Durchflußwiderstand zu groß für eine vollständige Versorgung der Brennkraftmaschine mit Schmieröl wird, wird der Ventilkörper **18** entgegen der Federkraft des Spannmittels **19** von dem Ventilsitz **27** weggedrückt, so daß ein Kurzschluß für das Fluid entsteht. Die benötigte zusätzliche Ölmenge für die Brennkraftmaschine fließt dann durch einen Durchgang **36** in den Hohlraum **17** und gelangt über das Ventil ungefiltert auf die Reinseite **29**. Ein solcher Betriebszustand kann sich auch einstellen, wenn der Druckabfall an der Rundfilterpatrone aufgrund von Verschmutzung derselben zu stark ansteigt.

Das Filter gemäß **Fig. 2** ist, soweit es mit Teilen der **Fig. 1**

übereinstimmt, durch dieselben Bezugszeichen gekennzeichnet. Es unterscheidet sich lediglich in der Befestigung des Ventilsitzes **27** und des Stützrohres **20**. Das Stützrohr **20** ist mit Hilfe eines Bajonettverschlusses **31** mit dem Deckel **12** lösbar verbunden. Der Bajonettverschluß ist an Stegen **32** im Deckel angebracht, wobei die Stege die Durchgänge **36** freilassen. Die deckelseitige Abdichtung der Rundfilterpatrone **21** erfolgt auf einer radialen Sitzfläche **33** des Stützrohres **20**. Der Ventilsitz **27** ist in einem Einlegeteil **34** untergebracht, welches unter Anwendung einer Dichtung **35** die Rohseite **28** von der Reinseite **29** abdichtend in der Verbindung zwischen dem Stützrohr **20** und den Stegen **32** eingespannt ist. Vor dem Einsetzen der Rundfilterpatrone **21** kann die aus dem Deckel **12** dem Stützrohr **20** und dem Ventil bestehende Einheit vormontiert werden. Diese bleibt auch bei einem Wechsel der Rundfilterpatrone im montierten Zustand.

Patentansprüche

1. Flüssigkeitsfilter mit einer auswechselbaren Rundfilterpatrone (**21**),
 - wobei diese in einem Gehäuse, bestehend aus einem Gehäusekörper (**11**) und einem Deckel (**12**), montiert ist,
 - wobei ein Stützrohr (**20**) in eine Reinseite (**29**) des Filters bildenden Innenraum der Rundfilterpatrone (**21**) angeordnet ist und
 - wobei ein Ventilkörper (**18**) mit Spannmitteln (**19**) derart am Stützrohr angebracht ist, daß der Ventilkörper an einem Ventilsitz (**27**), der eine die Reinseite (**29**) mit einer Rohseite (**28**) des Filters verbindende Öffnung (**30**) aufweist, anliegt, dadurch gekennzeichnet, daß der Ventilsitz (**27**) in den Deckel (**12**) integriert ist.
2. Flüssigkeitsfilter nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß der Ventilsitz an einem Hohlstutzen (**15**) angebracht ist, der als Teil des Deckels (**12**) ausgebildet ist.
3. Flüssigkeitsfilter nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Rundfilterpatrone (**21**) über die deckelseitige von Endscheiben (**23**) dichtend mit dem Hohlstutzen (**15**) verbunden ist.
4. Flüssigkeitsfilter nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die aus Hohlstutzen (**17**) und Deckel (**12**) bestehende Einheit aus zwei Teilen gefertigt ist, die bleibend miteinander verbunden sind.
5. Flüssigkeitsfilter mit einer auswechselbaren Rundfilterpatrone (**21**),
 - wobei diese in einem Gehäuse, bestehend aus einem Gehäusekörper (**11**) und einem Deckel (**12**), montiert ist,
 - wobei ein Stützrohr (**20**) in eine Reinseite (**29**) des Filters bildenden Innenraum der Rundfilterpatrone (**21**) angeordnet ist und
 - wobei ein Ventilkörper (**18**) mit Spannmitteln (**19**) derart am Stützrohr angebracht ist, daß der Ventilkörper an einem Ventilsitz (**27**), der eine die Reinseite (**29**) mit einer Rohseite (**28**) des Filters verbindende Öffnung (**30**) aufweist, anliegt, dadurch gekennzeichnet, daß das Stützrohr (**20**) mit dem Deckel (**12**) verbunden ist und der Ventilsitz (**27**) in ein Einlegeteil (**34**) integriert ist, welches im Bereich der Verbindung von Stützrohr (**20**) und Deckel (**12**) fixiert ist.
6. Flüssigkeitsfilter nach Anspruch 5, dadurch gekennzeichnet, daß die Rundfilterpatrone (**21**) über die dek-

kelseitige der Endscheiben (23) dichtend mit dem Stützrohr (20) verbunden ist.

7. Flüssigkeitsfilter nach einem der vorherigen Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die stützenförmigen Aufnahmen (15, 24) derart ausgebildet sind, daß für die Demontage der deckelseitigen Endscheibe eine größere Kraft nötig ist, als für die Demontage der gehäuseseitigen.

Hierzu 1 Seite(n) Zeichnungen

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

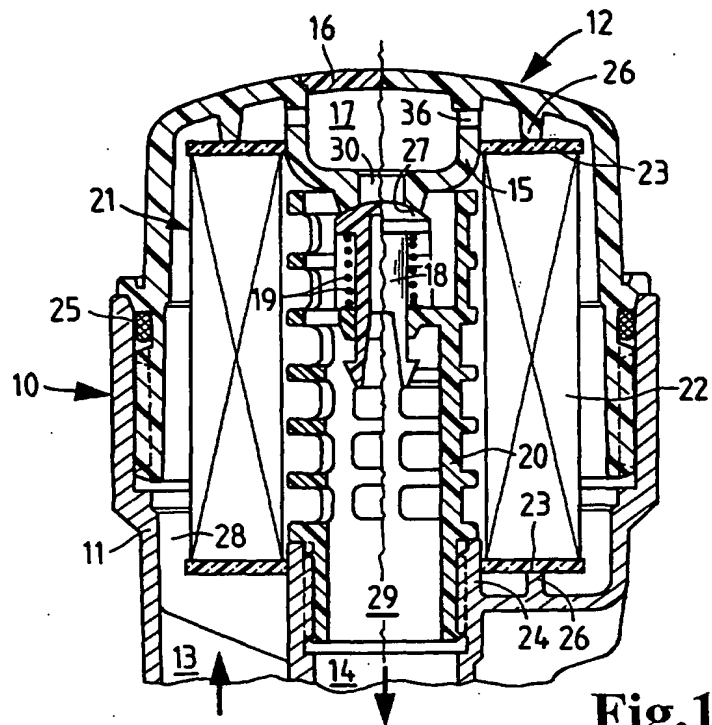


Fig.1

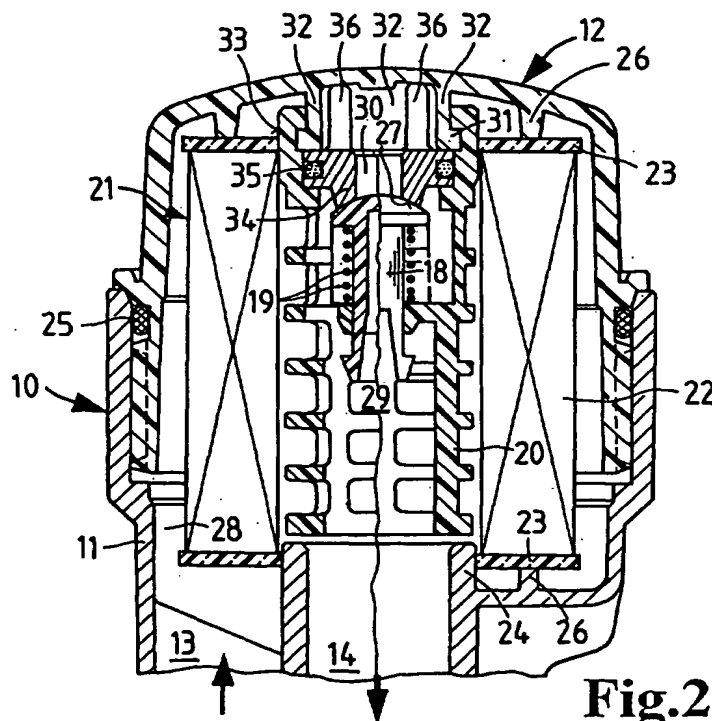


Fig.2